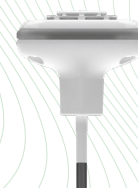




# SCHEMA PRODOTTO

# AZR07

## Anti Zanzare a Tensione di Rete



### CARATTERISTICHE GENERALI

Dispositivo elettronico anti zanzare a tensione di rete con utilizzo di frequenze variabili udibili e non udibili con annessa luce blu di cortesia. Una volta inserito in una presa di corrente emette una serie di leggeri suoni in bassa frequenza appositamente calibrati per infastidire le zanzare e allontanarle.

Le zanzare femmina sono le uniche che pungono una volta che sono state fecondate ed in questa fase rifiutano la zanzara maschio. I leggeri suoni emessi dal dispositivo riproducono le frequenze della zanzara maschio in cerca delle femmine costringendole ad allontanarsi.

Tutto avviene in modo totalmente ecologico e naturale senza utilizzo di sostanze chimiche dannose ed inquinanti.

**N.B.:** Sperimentazioni presso Università ne confermano l'efficacia.

### MODALITA' DI UTILIZZO

Inserendo l'anti zanzare in una presa di corrente si avranno i seguenti segnali luminosi:

- **5 lampeggi verdi** ne indicano l'accensione, la corona trasparente si illumina di luce blu e l'emissione sonora è al valore minimo;
- Premendo una prima volta al centro del coperchio forato, **2 lampeggi verdi** indicano che l'emissione sonora è passata a livello massimo;
- Premendo una seconda volta, **5 lampeggi rapidi** indicano che il dispositivo è passato ad emissione di frequenza non udibile;

- Premendo una terza volta un solo lampeggio indica il ritorno al livello sonico minimo.
- Tenendo premuto il centro del coperchio forato per 2 secondi un **unico lampeggio lungo** segnala lo spegnimento (il dispositivo in questo caso non emette nessuna frequenza ma la corona rimane illuminata di luce blu agendo da luce di cortesia e segnapasso).

**N.B.:** Quando il dispositivo è in funzione ogni 15 secondi 2 lampeggi rapidi indicano il corretto funzionamento.

### DATI TECNICI

- Il dispositivo è testato presso enti universitari che ne dichiarano l'efficacia;
- Presso laboratori TÜV prove CE di sicurezza elettrica e compatibilità elettromagnetica;
- Certificazione ROHS;
- **Alimentazione:** 230 V / 50 Hz
- **Consumo:** 0,3 W
- **Peso:** 26 g
- **Dimensioni:** 41x50x41 mm
- **Volume di copertura:** ~ 60 m<sup>3</sup>

**IMPORTANTE:** Questo dispositivo non è destinato all'uso da parte di bambini o persone con ridotte capacità fisiche sensoriali e mentali a meno che non siano controllati da una persona adulta responsabile della loro sicurezza.